LÖSUNGEN FÜR

Medizinische Geräte und Diagnostik

PRÄZISIONSVERARBEITUNG UND AUFTRAGSFERTIGUNG

webindustries
Ingenuity with a personal touch

Noch nie standso viel **auf dem Spiel wie heute.**

Wir erleben eine rasante Entwicklung unserer Märkte. Unternehmen sehen sich mit beispiellosen Einschränkungen in Bezug auf ihre Zeit, ihren finanziellen Einsatz und ihre Ressourcen konfrontiert. Gleichzeitig müssen sie ihre Mission, das Leben der Menschen zu verbessern, mit der Komplexität vereinbaren, die mit jeder Markteinführung innovativer Diagnostika verbunden ist. Um erfolgreich zu sein, müssen Unternehmen ihre Strategien zur Überwindung technologischer Barrieren überdenken, um sowohl für ihre Kunden als auch für ihre Investoren einen Mehrwert zu schaffen. Der erste Schritt besteht dabei in der Wahl des richtigen Fertigungspartners

Auf den richtigen Auftragshersteller (CMO) **kommt es an.**

Bis zur Konzipierung eines Produkt wurden ca. 10 % des gesamten Produktbudgets ausgegeben. Zu diesem Zeitpunkt hat die Konstruktionsabteilung 80 % der Kosten des Produkts festgelegt. Erfolgreiche Unternehmen wissen, dass die Zusammenarbeit mit dem richtigen CMO enorme Vorteile bringen kann.

- Eine frühzeitige Partnerschaft bei der Produktentwicklung sorgt für frische Ideen und hilft beim Identifizieren potenzieller Material- und Herstellungsprobleme, bevor diese behoben werden müssen.
- Mit der Geräteentwicklung verbundene Risiken und Belastungen lassen sich dadurch vermeiden und Sie können sich auf Ihre strategischen Ziele konzentrieren.
- Wichtige Aspekte des Kommerzialisierungsprozesses, z. B. das Lieferkettenmanagement und die Planung des Produktlebenszyklus, werden in die Produktion integriert.
- Bestehende Fertigungskapazitäten und innovative Automatisierungslösungen werden genutzt, um jedes Jahr Millionen von Geräten bereitzustellen, was die Markteinführung beschleunigt und die Kosten generell in Grenzen hält.

Indem Sie die Kommerzialisierung, die Einhaltung staatlicher Vorschriften und die Details der alltäglichen Fertigung an einen vertrauenswürdigen Partner übertragen, können Sie sich durch die frühzeitige Zusammenarbeit mit dem richtigen CMO auf Ihre Kernkompetenzen besinnen, also genau auf die Bereiche, in denen Sie den größten Mehrwert erzielen.

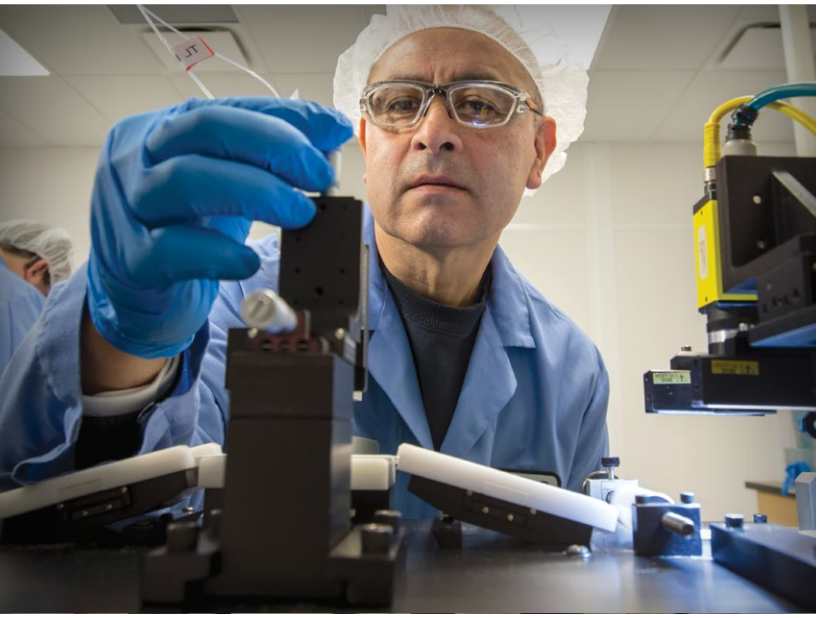
Ein **Ruf** für **Innovation, Verantwortlichkeit und Integrität.**

Web Industries ist spezialisiert auf Hightech-Kommerzialisierungslösungen für Medizinprodukte und Diagnostika. Unter Verwendung der neuesten Automatisierungstechnologien zusammen mit der firmeninternen biochemischen Vorbereitung, strengen Qualitätssystemen und strukturierten Prozesstransferverfahren bieten wir Auftragsfertigungsleistungen für hohe Stückzahlen, die leicht auf die Produktion von Millionen von Geräten skaliert werden können.

Wir stehen für Einfallsreichtum. Herausforderungen zu meistern und Ihr Produkt auf den Markt zu bringen – das ist unsere Aufgabe. Unsere Kunden vertrauen darauf, dass wir ihnen die wertvolle Perspektive eines Außenstehenden bieten – eine Verantwortung, der wir mit Innovationen und höchster Gewissenhaftigkeit gerecht werden. Wir wissen, dass unser Erfolg untrennbar mit Ihrem Erfolg verbunden ist. Deshalb schützen wir Ihre Marke, als wäre sie unsere eigene.

In den letzten zwei Jahrzehnten haben wir mehr als 100 Milliarden medizinische und Life-Science-Diagnosetests und -geräte hergestellt.

webindustries



DANGER

Production
webindustries

Risiken mindern.
Ergebnisse verbessern.

Bei Web Industries wissen wir ganz genau, welche Rolle wir für Ihren Erfolg spielen. Deshalb verfolgen wir einen einfachen, beratenden Ansatz zur kreativen Problemlösung. Wir reagieren auf Ihre Bedürfnisse. Wir entwickeln enge, kooperative Beziehungen zu Ihnen und Ihrem Team. Wir lassen sie an unseren vieljährigen Erfahrungen in der Branche teilhaben. Wir sind innovativ. Wir optimieren Ihren Entwicklungsprozess. Und wir halten unsere Versprechen.

Wenn Sie mit Web Industries zusammenarbeiten, sollten Sie Folgendes wissen: Sie arbeiten mit einem Partner zusammen, nicht mit einem Lieferanten.

Es besteht ein Unterschied zwischen einem **CMO, der zuhört,** und **einem, der Sie auch wirklich hört.**

MEDIZINPRODUKTEHERSTELLER VERZEICHNET ACHTFACHE PRODUKTIONSSTEIGERUNG DURCH INDIVIDUELL ANGEPASSTE AUFTRAGSFERTIGUNG MIT WEB.

Aufgrund immer wieder auftretender Workflow-Engpässe und Qualitätsprobleme mit einem bestehenden Lieferanten musste die Vertriebsfirma eines Blutbestrahlungsindikators die Produktionsplanung stark anpassen, um die Auftragserfüllung nicht zu gefährden. Die Firma wandte sich bei Ihrer Suche nach einer Auftragsfertigungslösung mit höherer Kapazität, besserer Qualitätssicherung und höherer Effizienz an Web Industries.

Die Fertigung wurde so umkonfiguriert, dass modulare Präzisionsverarbeitungslinien verwendet werden konnten, die mehrere auf Bahnen basierte Rohmaterialien zu separaten Baugruppen und dann zu fertigen Geräten zusammenfügen. Lineare Sichtprüfsysteme, die alle sicherheitskritischen Merkmale überwachen, lösten Probleme mit der Qualitätssicherung und Echtzeit-Datenüberwachung. Außerdem wurden neue, für die neuen Produktionsmethoden optimierte Komponentenmaterialien angeschafft und qualifiziert, was den Gesamtertrag steigerte.

Sobald der neue Prozess vom Kunden abgenommen wurde, wurde Web bevollmächtigt, fertige Geräte direkt an die Endbenutzer zu liefern, sodass sich der Kunde mit keinen Überwachungsaufgaben mehr auseinandersetzen musste.

HAUPTVORTEILE

- Achtfache Steigerung der Produktionsraten
- Deutlich bessere Qualität und mehr Zuverlässigkeit
- Gesteigerte Produktionszahlen führten zu geringeren Stückkosten
- Durch die Reduzierung aufwändiger Überwachungsaufgaben konnte sich der Partner auf seine Marktexpansion und Produktinnovationen konzentrieren.

Was
Web Industries für Sie tun kann.

Web Industries engagiert sich leidenschaftlich für die Verbesserung des Lebens der Menschen. Wir kombinieren unser Fachwissen in den Bereichen Biochemie, Verarbeitung von Flex-Materialien und Herstellung von Medizinprodukten, um hohe kommerzielle Stückzahlen in einheitlich guter Gesamtqualität zu liefern.

SCHWERPUNKTBEREICHE

- Klinische Anwendungen
- Tiergesundheit
- Lebensmittel, Pflanzen und Wasser
- B-Schutz
- Point-of-Care
- Spezielle Wundversorgung
- Krankenhausbedarf

LATERAL FLOW DIAGNOSTICS CENTER OF EXCELLENCE

Unsere One-Stop-Fertigungslösung bietet einen zuverlässigen Weg von der Testentwicklung im kleinen Maßstab bis zur Großserien-Kommerzialisierung neuer LFI-Geräte. Die Einrichtung wurde eigens für die automatisierte Produktion von Medizingeräten von Spule zu Spule gebaut. Sie umfasst ein betriebsinternes Biochemie-Labor, eine Reagenzabscheidung, die LFI-Streifen-Herstellung, die Gerätemontage und eine Verpackungsstation.

PRODUKTENTWICKLUNG UND -BEWERTUNG

Um die Produkte unserer Partner vom Reißbrett zum Markt zu bringen, haben wir in unseren Produkttransferprozess das Konzept der Herstellbarkeit integriert, damit verborgene Material- oder Konstruktionsprobleme in einer frühen Phase der Produktentwicklung erkannt werden können.

MODERNSTE AUTOMATISIERTE VERFAHREN

Die Kombination von automatisierter Fertigung mit betriebsinterner chemischer Vorbereitung und strengen Qualitätssystemen stellt eine Plattform für die Herstellung von Medizinprodukten bereit, die für die Massenproduktion von hochwertigen Tests entwickelt wurde, während gleichzeitig die vom Markt geforderte Qualität und Konsistenz gewährleistet wird.

LÖSUNGEN FÜR DIE MEDIZINISCHE PRÄZISIONSVERARBEITUNG

Weil wir die strengen Qualitäts- und regulatorischen Anforderungen des Medizinmarktes verstehen, optimieren unsere maßgeschneiderten Materialtransport- und Verarbeitungslösungen in Verbindung mit der Planung des Produktlebenszyklus und unseren Dienstleistungen im Bereich des Lieferkettenmanagements den Verwaltungsaufwand in der Fertigung.

MEHRSCHICHT-ISOLIERDECKEN

Unsere Mehrschicht-Isolierdecken (MLI) sind eine kundenspezifische Lösung für die Kälteisolierung von medizinischen Geräten. Diese Decken bieten außergewöhnliche Leistung, einfache Installation, vereinfachte Beschaffung und ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

QUALITÄTS-SICHERUNG

Unsere automatisierten Plattformen produzieren LFI-Geräte, die die Markterwartungen hinsichtlich niedriger Variationskoeffizienten, hoher Empfindlichkeit und hoher Spezifität erfüllen oder übertreffen und LFI-Unternehmen befähigen, die vom Markt geforderten höherwertigen quantitativen Tests zu entwickeln.

STRATEGISCHER SCHWERPUNKT

Indem wir eine automatisierte, durchgängige Hochvolumen-Medizinprodukteherstellung, Gerätemontage und Verpackung bereitstellen, kümmern wir uns um die Details des täglichen Produktionsbetriebs, damit sich unsere Partner ganz auf das Erreichen ihrer strategischen Ziele konzentrieren können.

KONTINUIERLICHE OPTIMIERUNG

Nach der erfolgreichen Kommerzialisierung überprüfen wir laufend Lieferanten, Prozesse und Systeme, um Ausschuss zu vermeiden und eine hohe Effizienz zu gewährleisten.

NICHT KONKURRIERENDER PARTNER

Web Industries stellt keine eigenen Markenprodukte her, sodass unser Unternehmen der einzig echte, nicht konkurrierende CMO ist, der automatisierte, durchgängige, hochvolumige Dienstleistungen für die Herstellung, Montage und Verpackung von Medizinprodukten auf dem Markt anbietet.

Lassen Sie uns **für Sie arbeiten.**

Ihnen ist an einem besseren Preis-Leistungsverhältnis gelegen? Sie möchten Ihr Risiko reduzieren?
Web Industries ist Ihr CMO-Partner. Fragen Sie uns, wie Sie mithilfe unserer Präzisionsverarbeitung und -fertigung Ihre Ziele erreichen, Marktanteile erobern und Ihre Rentabilität maximieren können.

T +1 508.573.7979
sales@webindustries.com
www.webindustries.com

Web Industries befindet sich zu 100 % in Arbeitnehmerhand.

webindustries
Ingenuity with a personal touch

© 2018 Web Industries, Inc. Alle Rechte vorbehalten.